

Shell Tellus Oils T

Всесезонные гидравлические масла



Shell Tellus T - это гидравлические масла экстра-класса с очень высоким индексом вязкости для гидравлических силовых и контрольных систем, работающих в условиях экстремальных температур.

Область применения

- Гидравлические системы и приводы, работающие в широком интервале температур, либо требующие небольших изменений вязкости при колебаниях температуры.

В некоторых типах гидравлических систем для их эффективной и стабильной работы допускаются лишь малые изменения вязкости масел при температурных колебаниях. В таких случаях применение масел Shell Tellus T, обладающих вязкостными характеристиками всесезонных масел является неоспоримым преимуществом.

Эксплуатационные свойства

- Малая зависимость вязкости от температуры**

Использование эффективного сочетания специально подобранного базового масла и полученной по специальной технологии вязкостной присадки уменьшает зависимость вязкости масел от колебаний температуры и обеспечивает отличную прокачиваемость при низких температурах. Эти свойства масел Shell Tellus T делают их особенно пригодными для гидравлических механизмов, работающих в условиях экстремальных температур.

- Высокая механическая стабильность**

Использованная в композиции Shell Tellus Oils T присадка для улучшения индекса вязкости обладает высокой механической стабильностью, что

гарантирует эффективную смазку и длительные сроки службы масел.

- Высокие противоизносные свойства**

Противоизносные присадки, входящие в композицию Shell Tellus Oils T, эффективны в парах трения "сталь-сталь" и "сталь-бронза" при всех рабочих режимах, включая высоконагруженные, тяжелые и легкие условия эксплуатации.

- Хорошая фильтруемость**

Минимальная склонность масел Shell Tellus Oils T блокировать фильтры в присутствии воды, солей кальция и других примесей.

- Окислительная стабильность**

Масла Shell Tellus Oils T устойчивы к образованию кислых продуктов и шлама даже при высоких рабочих температурах.

- Защита от коррозии**

Эффективные ингибиторы обеспечивают длительную защиту от коррозии как черных, так и цветных металлов.

- Деаэрирующие и антипенные свойства**

Масла Shell Tellus T обеспечивают быстрое выделение воздуха без избыточного пенообразования.

Совместимость

Масла Shell Tellus T, имеющие в своем составе цинксодержащую противоизносную присадку, не рекомендуются к применению в гидравлических системах, имеющих детали с серебряным покрытием. В этом случае для смазки следует использовать масла Shell Tellus S

Отформатировано: русский (Россия)

Отформатировано: русский (Россия)

Отформатировано: русский (Россия)

Отформатировано: русский (Россия)

Отформатировано: русский (Россия)

Отформатировано: русский (Россия)

Отформатировано: русский (Россия)

Отформатировано: русский (Россия)

Рекомендации

Рекомендации по применению масел в областях, не указанных в данном информационном листке, могут быть получены у представителя компании Шелл.

Охрана здоровья и окружающей среды

При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также правильного использования в рекомендуемых областях применения Shell Tellus T не представляют угрозы для здоровья и экологической опасности.

Более полная информация по данному вопросу содержится в паспорте безопасности Shell.

Типичные физико-химические характеристики

Shell Tellus Oil T	15	22	32	37	46	68	100
Тип масла по ISO 3448	HV	HV	HV	HV	HV	HV	HV
Кинематическая вязкость, мм ² /с							
при -30°C	1272	2212	3257	-	-	-	-
при -20°C	434.5	735.8	1157	1901	2063	3671	7454
при 0°C	98.1	152.6	242.6	318.6	371.7	630	1085.4
при 20°C	32.5	49.95	78.1	91.8	115.3	184.8	275
при 40°C	15.1	22.6	32.8	37.2	47.3	72.35	100.6
при 100°C	3.8	5.28	6.96	7.14	9.37	12.93	15.58
(IP 71)							
Индекс вязкости (IP 226)	153	178	181	158	186	182	165
Плотность при 15°C, кг/л (IP 160)	0.871	0.872	0.872	0.871	0.872	0.877	0.889
Температура вспышки в закрытом тигле, °C (IP 34)	160	176	170	220	210	230	176
Температура застывания, °C (IP 15)	-54	-54	-51	-45	-45	-39	-36
Деаэрирующие свойства (0,2% воздуха при 50°C) (IP 313)	2	-	-	4	8	8	10
Анилиновая точка, °C (IP 2)	90	-	-	98	99	103	107
Коррозия меди (Зч, при 100°C) (IP 154/ASTM-D130)	Класс 1	-	-	Класс 1	Класс 1	Класс 1	Класс 1
Пенообразование							
Ступень 1		-	-				
Тенденция /стабильность, мл, при 24°C	20/ отс.			30/ отс.	30/ отс.	30/ отс.	50/ отс.
Ступень 2							
Тенденция /стабильность, мл, при 93,5°C	10/ отс.			20/ отс.	40/ отс.	40/ отс.	40/ отс.
Ступень 3							
Тенденция /стабильность, после теста при 93,5°C, мл, при 24°C (IP 146/ASTM-D892)	20/ отс.			30/ отс.	30/ отс.	30/ отс.	50/ отс.
Число нейтрализации, мг КОН/г (IP 139)	1.0	-	-	1.0	1.0	1.0	1.0
Устойчивость к ржавлению при воздействии соленой водой (IP 135B)	ржавчины не образуется	-	-	ржавчины не образуется	ржавчины не образуется	ржавчины не образуется	ржавчины не образуется
Водоотделение (40-40-0 при 54°C) (ASTM-D1401)	30	-	-	25	25	25	40 (82°C)

Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций Shell.

Отформатировано: русский (Россия)

Отформатировано: русский (Россия)

Отформатировано: русский (Россия)

Отформатировано: русский (Россия)

Отформатировано: русский (Россия)

Удалено: ¶